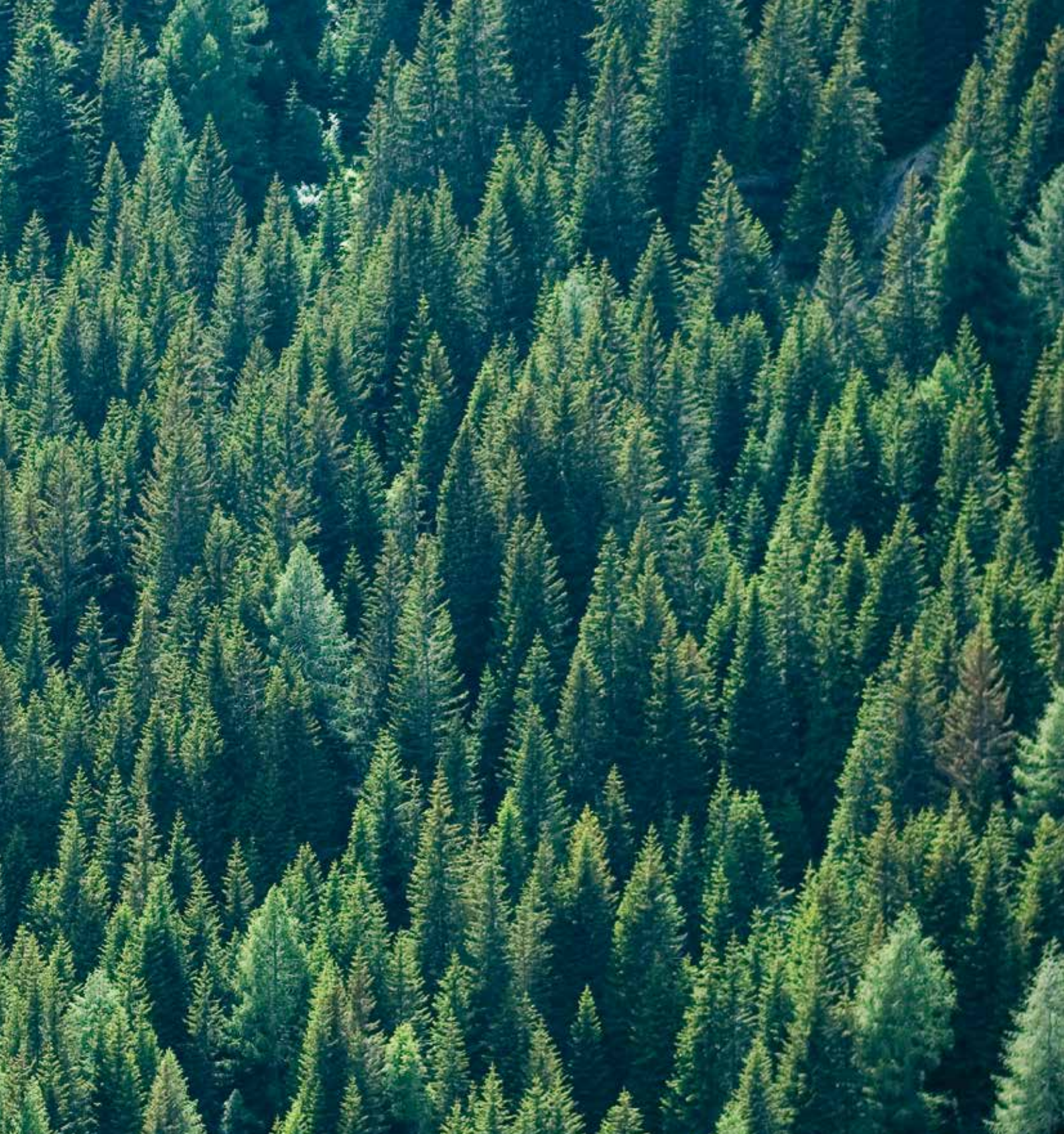




Le qualità del legno per il benessere tuo e dell'ambiente





La ditta Franco Mariana Legnami srl vanta una lunga tradizione; fondata nel 1972 ha cominciato a produrre segati in legno per la carpenteria e l'imballaggio; con il passare degli anni l'azienda si è sempre più ingrandita, rinnovando le tecnologie e impiegando manodopera sempre più specializzata.

Ha migliorato quindi le proprie competenze predisponendosi ad affrontare nel migliore dei modi le nuove sfide proposte dal mercato e dalle crescenti esigenze della clientela.

La nostra azienda dispone di 4 sedi vicine, ciascuna dedicata ad un'attività produttiva:

- reparto segheria
- reparto strutture tetti in legno
- reparto essiccatoio

La politica aziendale ha come obiettivo principale

- la qualità del prodotto
- la puntualità nelle consegne
- la flessibilità verso le esigenze del cliente
- la conformità alle normative di sicurezza vigenti

SEGHERIA

L'interno della segheria è costituito dall'impianto produttivo necessario alle prime lavorazioni del legno: segagione, sezionatura, refilatura, intestatura e piallatura del legname.

Il reparto è così strutturato:

- Piazzale per stoccaggio e selezione tronchi
- Scortecciatura - misurazione in 3D e classificazione tronchi
- Segatronchi - Refendino - Multilame - Refilatrice automatica per sezionatura tavole
- Pialla e relativa meccanizzazione - Tagliapacchi
- Piazzale stoccaggio tavole e piazzale carico legname
- Reparto imballaggi

PRODOTTI

- Segati in abete e larice per carpenteria: travi di varie sezioni e lunghezze (da ml 2,00 a ml 13,00) grezzi, essiccati, piallati e spigolati.
- Segati e tavole in abete e larice per edilizia: tavole sottomisure, tavole per coperture tetti, uso Trieste, uso Fiume, tavole da ponteggio, listoni di varie sezioni, pannelli gialli di armatura.
- Segati e tavole in abete per l'imballaggio: travi e tavole di varie sezioni e lunghezze trattati HT e non.
- Imballaggi industriali in legno trattato HT



Perché il legno massiccio?

- Perché è naturale al 100%
- Perché è ecocompatibile e rispetta la natura e l'ambiente
- Per la sua stabilità dimensionale
- Perché è elastico e resistente
- E ora perché è anche certificato (dal 1 gennaio 2012 è in vigore la marcatura CE sul legno massiccio ad uso strutturale)

ESSICCATOIO

Il reparto essiccatoio comprende:

- ESSICCATOIO: all'interno della cella di essiccazione il legname viene trattato termicamente o essiccato. L'essiccatoio viene alimentato da un moderno impianto caldaia a biomassa (cippato e segatura di nostra produzione).
- ZONA STOCCAGGIO: capannone annesso all'essiccatoio adibito a magazzino per il legname trattato o essiccato.

Il trattamento termico, denominato HT, viene effettuato sul legname destinato all'industria degli imballaggi in legno. Tale trattamento è conforme allo standard ISPM 15 della FAO e la nostra azienda è soggetto autorizzato FITOK.

L'essiccazione viene effettuata anche sul legname destinato al reparto tetti e strutture in legno così che anche il legno massiccio possa essere lavorato senza problemi come il lamellare (per esempio le lavorazioni a coda di rondine).

CERTIFICAZIONI

- La nostra Azienda è autorizzata ad effettuare trattamenti termici HT ed all'utilizzo del marchio FITOK da apporre sul materiale per imballaggi in legno, come previsto dalla Norma ISPM N°15 FAO. Il nostro codice Fitosanitario è IT-03 - 094.
- Nella nostra Azienda è presente un direttore tecnico di produzione di legno strutturale. L'attestato permette all'azienda la qualificazione relativa alla produzione di elementi in legno strutturale e la loro marcatura CE (in vigore dal 1 gennaio 2012).
- La nostra azienda è certificata FSC e PEFC, marchi che identificano i prodotti di legno proveniente da foreste gestite in maniera corretta e responsabile secondo rigorosi standard ambientali, sociali ed economici, stabiliti ed approvati dal Forest Stewardship Council a.c.



TETTI E STRUTTURE IN LEGNO



Il legno è uno dei materiali da costruzione più antichi usati dall'uomo in quanto di diretta ed immediata derivazione dall'ambiente naturale vegetale. Ciò che fa da secoli il legno un ottimo materiale per l'edilizia sono le seguenti caratteristiche tecniche: elasticità, leggerezza, resistenza alle sollecitazioni, porosità e la proprietà di isolante termico.

La nostra azienda, che da tre generazioni si occupa della produzione di travi e tavole in abete e larice per la carpenteria si è specializzata nell'assistere il cliente nella progettazione di qualsiasi tipo di tetto e struttura in legno grazie a software specializzati nelle costruzioni in legno.

Il reparto tetti è costituito da:

- **UFFICIO TECNICO:** dispone di personale specializzato (ingegneri e geometri) nella progettazione di qualsiasi tipo di tetto e di struttura in legno, dalla più semplice alla più complessa.
- **CENTRO DI TAGLIO:** macchina a controllo numerico a 5 assi per realizzare ogni tipo di lavorazione su travatura in legno.
- **MACCHINA IMPREGNATRICE:** vengono effettuate verniciature sulla travatura, sulle perline e su tutta la listonatura. A disposizione set colori standard o a richiesta del cliente.
- **GRANDE MAGAZZINO COPERTO:** dotato di carroponete e sempre fornito di travi lamellari di varie sezioni in barre da ml 18,00 - perline di varie larghezze e spessori in abete e larice - isolanti di vari spessori (fibra di legno - polistirene) - guaine freno vapore, traspiranti e tutto l'insieme di nastri sigillanti e guarnizioni - viteria speciale e ferramenta varia certificata per ogni tipo di fissaggio riguardante le strutture in legno.

REALIZZAZIONE



Il progetto esecutivo, dopo l'approvazione del committente, viene trasferito, tramite software speciali, al centro di taglio a 5 assi che prende ogni singola trave e vi effettua tutte le lavorazioni necessarie di taglio a misura, foratura, fresatura, intaglio, lavorazione a coda di rondine (anche in diagonale). Il pezzo così completo viene infine numerato per essere successivamente montato in cantiere. In questo modo ogni singolo elemento è pronto già in magazzino rendendo molto più veloce ed efficace il lavoro di montaggio in cantiere. Viene effettuata poi l'impregnatura delle travi e delle perline con tonalità standard oppure a scelta del cliente (possiamo impregnare sbiancato, bianco, grigio, crema etc.). Si eseguono anche lavorazioni di rusticazione e spazzolatura su travi e perline.

PREVENTIVO E STUDIO CASO



Si effettuano preventivi personalizzati della struttura in legno da realizzare, (compreso di pacchetto di coibentazione) con predimensionamento della travatura, calcolo delle connessioni metalliche, studio delle prestazioni energetiche. In questa fase viene offerta al cliente la miglior competenza tecnica nello scegliere la soluzione migliore alle sue esigenze.

CONSEGNA E MONTAGGIO



Per la consegna ci avvaliamo di trasportatori attrezzati di motrici con gru per l'eventuale scarico in cantiere. Il montaggio è svolto da validi carpentieri del legno che dispongono di tutta l'attrezzatura necessaria per far fronte a qualsiasi esigenza di cantiere ed operano in tutto il Nord Italia.

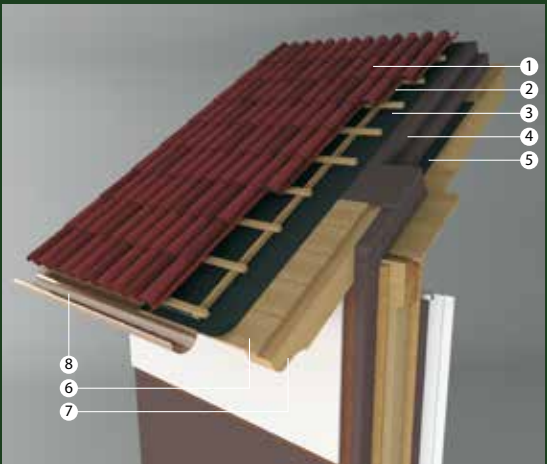
RILIEVO E PROGETTAZIONE



Dopo la conferma del preventivo viene svolto un rilievo strumentale al fine di elaborare il progetto secondo la realtà di cantiere. Sulla base di esso viene redatto il progetto esecutivo completo di tutti i particolari costruttivi e di fissaggio.



TETTI E STRUTTURE IN LEGNO



Presentiamo qui il nostro sistema tetto:

- 1. manto di copertura
- 2. listelli per areazione
- 3. telo ad alta traspirazione
- 4. isolante termico
- 5. freno vapore a tenuta dell'aria
- 6. perline in abete rosso
- 7. struttura portante in abete rosso
- 8. canale di gronda

Valore di trasmittanza U copertura

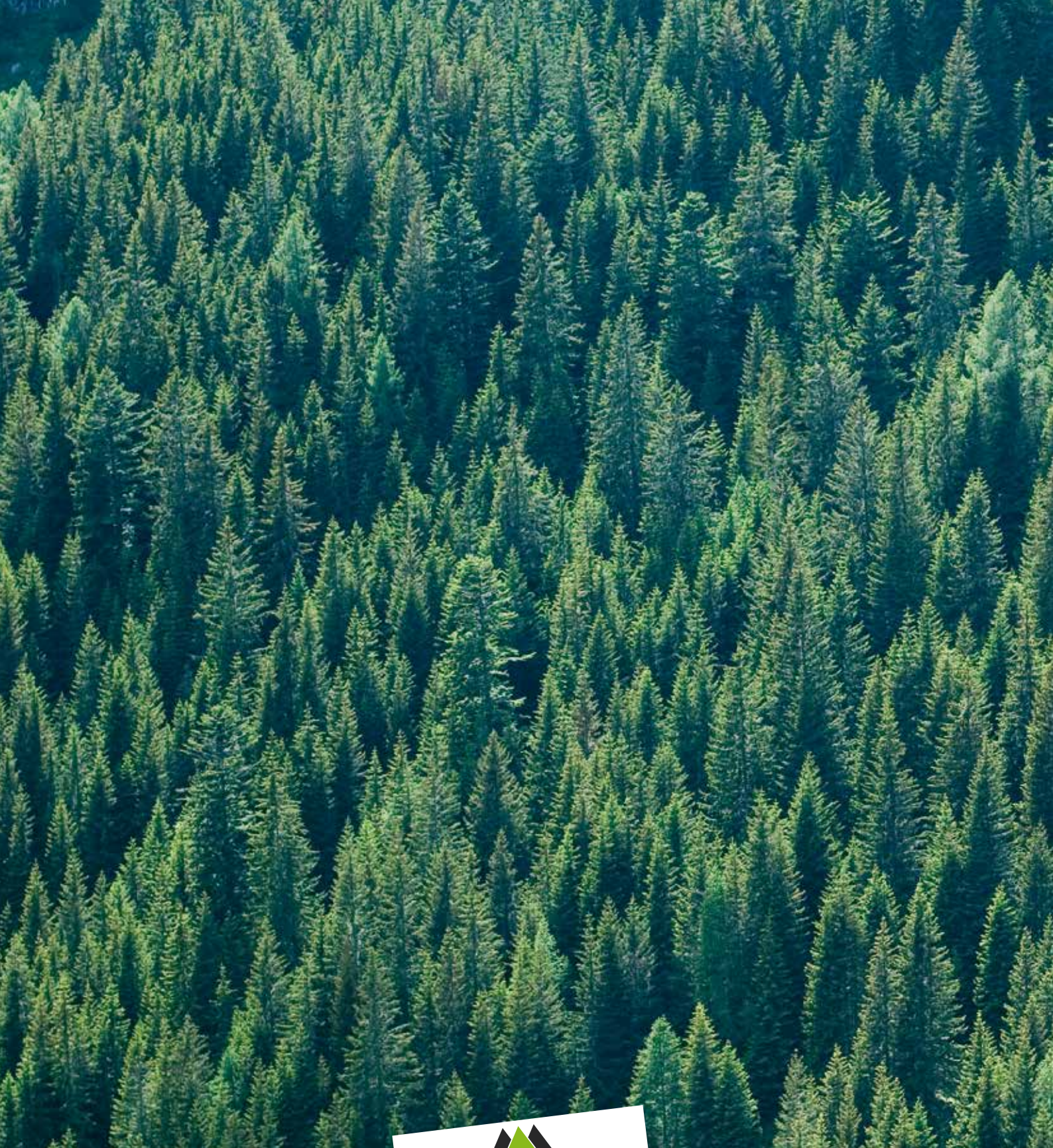
Isolamento esterno $\lambda = 0,040 \text{ W/mK}$	in cm	18
U copertura	$\text{W/m}^2\text{K}$	0,18
sfasamento dell'onda termica	h	15
riduzione d'ampiezza	%	98
abbattimento acustico	dB	45



REALIZZAZIONI



In molti anni di attività, tanti sono stati i progetti ed i lavori eseguiti in tutta la Lombardia.
In questa pagina presentiamo solo alcuni esempi.
Sul nostro sito si possono visionare le photogallery di molte altre nostre realizzazioni.



via Bornigoli 6
23014 Andalo Valtellino (SO)
tel. 0342 685315
fax 0342 685793
www.francomariana.it
info@francomariana.it